

円筒研削・目つぶれ対策

表6.12 円筒研削における目つぶれとその対策

現 象	原 因	対 策
砥石作業面が光沢をおびる (目つぶれ)	砥石選択の不適當	粒度・結合度の低い砥石を使用する もっと破碎しやすい砥粒を使用する
	ドレッシング不良	先端の鋭利なドレッサでドレッシングする ドレス送りと切り込みを大きくする
	研削液の不適當	油脂分の少ないものを多量に供給する
	研削作業の不適當	工作物速度・送り速度を高くする 砥石回転数・外径・厚さを小さくする 切り込みを大きくする