

円筒研削・研削焼け対策

表6.15 円筒研削における研削焼けとその対策

現象	原因	対策
工作物面が 変色する (研削焼け)	研削盤の調整不良	ベルトのすべりをなくす
	一般研削焼け・割れ を参照	