

一般的な目つぶれ・目こぼれ・目づまりとその対策

表6.6 一般的な目つぶれ・目こぼれ・目づまりとその対策

現象	原因	対策
砥石摩耗量が大。 砥石傷が付く。 工作物がテーパになる。目こぼれ	砥石の結合度が低すぎる	工作物速度、砥石送り、砥石切り込みを小さくする 砥石回転数、砥石直径、厚さを大きくする ドレス切り込みと送りを小さくする
切れ味が悪い。 目つぶれ。目づまり。研削焼け。ビビリ	砥石結合度が高すぎる	工作物速度、砥石送り、砥石切り込みを大きくする 砥石回転数、砥石直径、厚さを小さくする 鋭利なドレッサで頻繁にドレッシングする 粒度または結合度の低い砥石を使用する
目づまり	砥石選択が不適當	粒度または結合度の低い砥石もしくは組織の粗の砥石を使用する
	ドレッシングが不適當	先端の鋭利なドレッサを使用する ドレス送りを大きくして、ドレッシングし、そして作業面をきれいにする
	研削液が不適當	洗浄性の優れたきれいな研削液を使用する
	研削作業が不適當	砥石の作用硬さが軟らかくなるような条件で研削する
目つぶれ	砥石選択が不適當	粒度または結合度の低い砥石もしくは組織の粗の砥石を使用する 劈開性の良い砥粒を使用する
	ドレッシングが不適當	先端の鋭利なドレッサを使用する ドレス送りを大きくする ドレス切り込みを大きくする
	研削液が不適當	潤滑性のよいものを使用する 注液方法を工夫し、大量かつ平均に供給する
	研削作業が不適當	砥石の作用硬さが軟らかくなるような条件で研削する